

MANUALE TECNICO

SOLUZIONI A SECCO



INDICE

Abaco di soluzioni per pareti, contropareti e controsoffitti	4
Parete Perimetrale Doppia Orditura / Aquafire [®]	6
Parete Perimetrale Singola Orditura / Aquafire [®]	8
Parete Perimetrale Doppia Orditura / Aquaglass [®]	10
Parete Perimetrale Singola Orditura / Aquaglass [®]	12
Parete Divisoria Doppia Orditura / Supersil [®] Sound	14
Parete Divisoria Doppia Orditura / Aquaglass [®]	16
Parete Divisoria Singola Orditura / Supersil [®] Sound	18
Controparete Divisoria / Supersil [®] Sound	22
Controparete divisoria o perimetrale / Aquafire [®] / Aquaglass [®]	24
Controsoffitto Ribassato / Supersil [®] / Supersil [®] Sound	26
Approfondimenti Tecnologie	28
Confronto Caratteristiche Tecnologie	32
Contatti Commerciali Bifire [®]	34

Manuale tecnico sistemi a secco Abaco di soluzioni per pareti, contropareti e controsoffitti

Sistemi costruttivi a secco ad alte prestazioni per pareti, contropareti e controsoffitti

L'adozione di sistemi costruttivi a secco, in alternativa alla muratura tradizionale, rappresenta oggi una scelta strategica necessaria per ottimizzare le prestazioni dell'edificio e la gestione del cantiere.

RIDUZIONE DEI CARICHI STRUTTURALI. Il peso specifico ridotto delle pareti a secco riduce la massa complessiva dell'edificio, con un beneficio diretto sul dimensionamento delle strutture portanti e sulle verifiche in zona sismica.

ELIMINAZIONE DEI TEMPI DI MATURAZIONE E ASCIUGATURA. L'assenza di acqua nell'assemblaggio azzerava i tempi morti di asciugatura, consentendo l'immediata continuità delle lavorazioni successive.

INTEGRAZIONE IMPIANTISTICA SEMPLIFICATA. Le cavità interne delle orditure metalliche permettono il passaggio degli impianti senza la necessità di eseguire tracce, demolizioni e successivi ripristini, mantenendo intatta l'integrità strutturale della parete.

REPLICABILITÀ DELLA PRESTAZIONE. Ogni configurazione a secco è replicabile e calcolabile analiticamente. Gli spessori totali sono ridotti a parità di isolamento termo-acustico, aumentando la superficie utile calpestabile.

Le tecnologie Bifire: il vantaggio di un sistema con prestazioni garantite

Le soluzioni Bifire sono certificate e progettate per rispondere ai più elevati standard del settore.

Questo volume è stato concepito come uno strumento di lavoro rapido e consultabile per il progettista e l'installatore. All'interno sono raccolte le stratigrafie e le configurazioni di utilizzo più frequenti nell'edilizia residenziale, commerciale e industriale.

Per ogni soluzione strutturale sono indicati in modo analitico, oltre ai pesi e agli spessori, i riferimenti e i valori delle prestazioni tecniche più richiesti:

ISOLAMENTO TERMICO – Valore di trasmittanza termica (espresso in W/m^2K) per il calcolo del bilancio energetico dell'involucro;

ISOLAMENTO ACUSTICO – Indice di potere fonoisolante (espresso in R_w) certificato per garantire il rispetto dei requisiti acustici passivi degli edifici;

ALTEZZA MASSIMA – Per il rispetto delle norme tecniche in relazione alle azioni sismiche, al vento e alle prestazioni di resistenza al fuoco (espresso in m);

SFASAMENTO – Dati relativi alla capacità di accumulo termico della struttura (sfasamento orario e fattore di attenuazione) per il controllo del comfort estivo;

RESISTENZA AL FUOCO – Classificazioni EI/REI certificate secondo gli standard di prova europei per la protezione passiva dal fuoco;

Ogni scheda tecnica è corredata da disegni di dettaglio, voci di capitolato e indicazioni precise sui componenti necessari per la realizzazione delle stratigrafie.

Supporto tecnico e strutture personalizzate: chiedi a Bifire

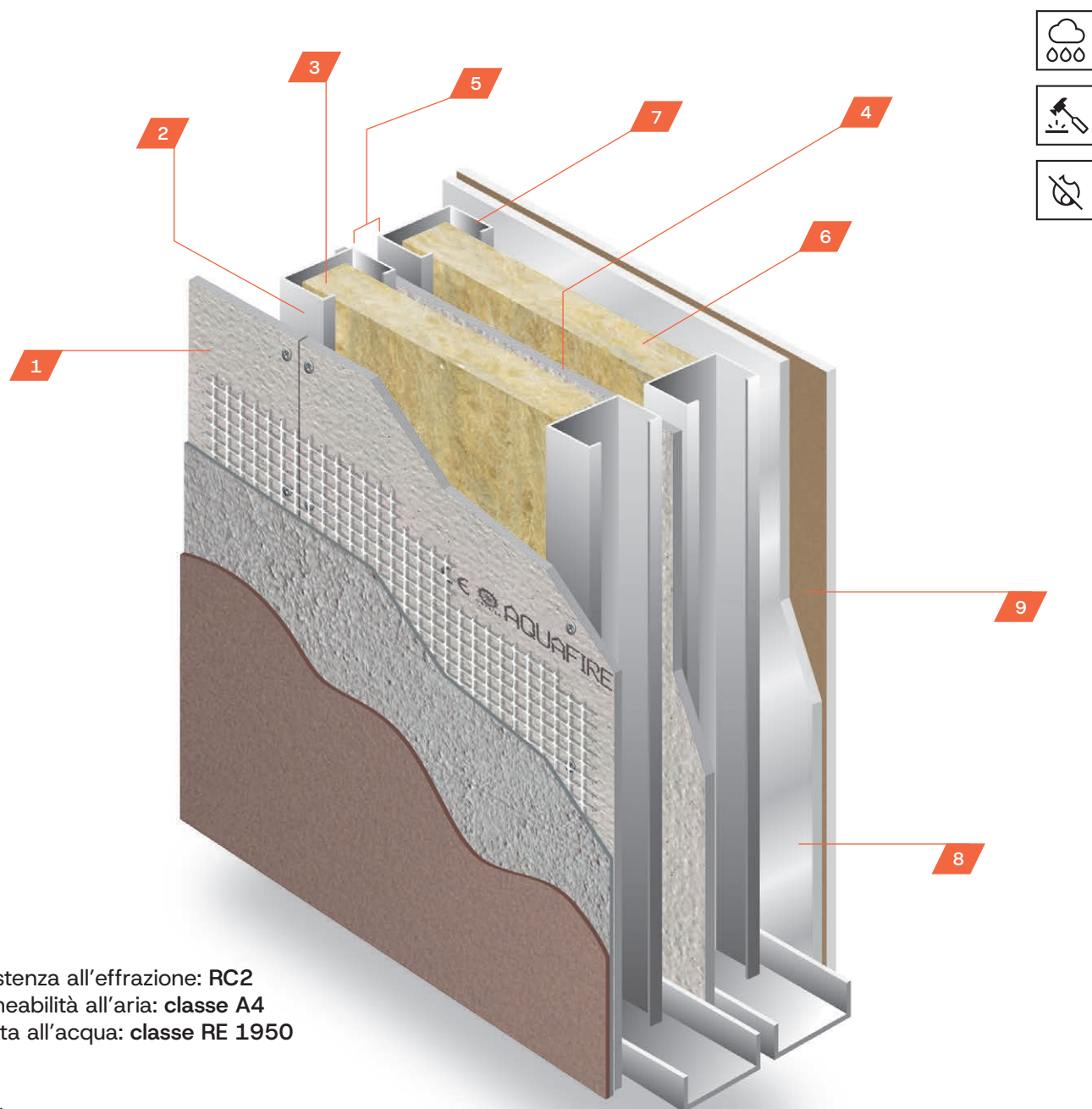
Le soluzioni standard inserite in questo catalogo coprono la maggior parte delle esigenze di cantiere. La variabilità dei progetti architettonici e dei vincoli strutturali richiede però spesso un approccio personalizzato.

L'Ufficio Tecnico Bifire mette a disposizione dei professionisti un servizio di consulenza e assistenza ingegneristica dedicato allo sviluppo di stratigrafie ad hoc non presenti nel manuale.

Vuoi informazioni specifiche?
Contattaci! ufficiotecnico@bifire.it



Parete perimetrale Lastra Aquafire®



Resistenza all'effrazione: RC2
Permeabilità all'aria: classe A4
Tenuta all'acqua: classe RE 1950

Struttura con:

Singola lastra Aquafire®

EI 60



Doppia lastra Aquafire®

EI 180



Parete perimetrale a secco costituita da doppia struttura metallica in profili di acciaio zincato, opportunamente dimensionata e fissata secondo le prescrizioni del produttore. Rivestimento esterno realizzato con lastra in cemento alleggerito fibrorinforzato Aquafire, idonea per applicazioni in esterno e resistente all'umidità e agli agenti atmosferici, completa di rasatura con ciclo Aquafire. Intercapedine interna con inserimento di pannelli isolanti termo-acustici in lana minerale. Chiusura intermedia con lastra Aquafire avvitata sul lato interno della struttura esterna, senza stuccatura dei giunti. Intercapedine interna con inserimento di pannelli isolanti termo-acustici in lana minerale. Rivestimento lato interno costituito da doppia lastra di cartongesso avvitata alla struttura metallica, con giunti stuccati e rasati a regola d'arte.

PARETE PERIMETRALE DOPPIA ORDITURA – Standard

Codice sistema 1-AQF-S

1	2		3		4	5	6		7			8	9	Dati parete		Parametri tecnici			
														Sp. (mm)	Peso (kg/m ²)	R _w (dB)	U (W/m ² K)	Hmax (m)	Φ (h)
Lastra esterna	Montante esterno (mm)		Tipo lana	mm	Lastra centrale	Interc. d'aria (mm)	Tipo lana	mm	Montante interno (mm)			Lastra interna	Lastra interna	Sp. (mm)	Peso (kg/m ²)	R _w (dB)	U (W/m ² K)	Hmax (m)	Φ (h)
AQUAFIRE 12,5 mm	100	0,8	ROCCIA 40 Kg/m ³	80	AQUAFIRE 12,5 mm	20	VETRO 15 Kg/m ³	45	50	0,6	600	BA13 BV 12,5 mm	BA13 12,5 mm	220	49,1	71	0,252	3,65*	4,23
	100	0,8		80				70	75	0,6				245	49,5	72	0,220	3,65*	4,67
	150	0,8		400				70+70	70	75				0,6	295	51,9	72	0,160	4,75*
2 x AQUAFIRE 25 mm	150	0,8	ROCCIA 95 Kg/m ³	70+70	2 x AQUAFIRE 25 mm		ROCCIA 70 Kg/m ³	60	75	0,6		CTG HD 12,5 mm	320	91,3	> 72	0,140	4,75*	10,28	



PARETE PERIMETRALE DOPPIA ORDITURA – Ambiente umido

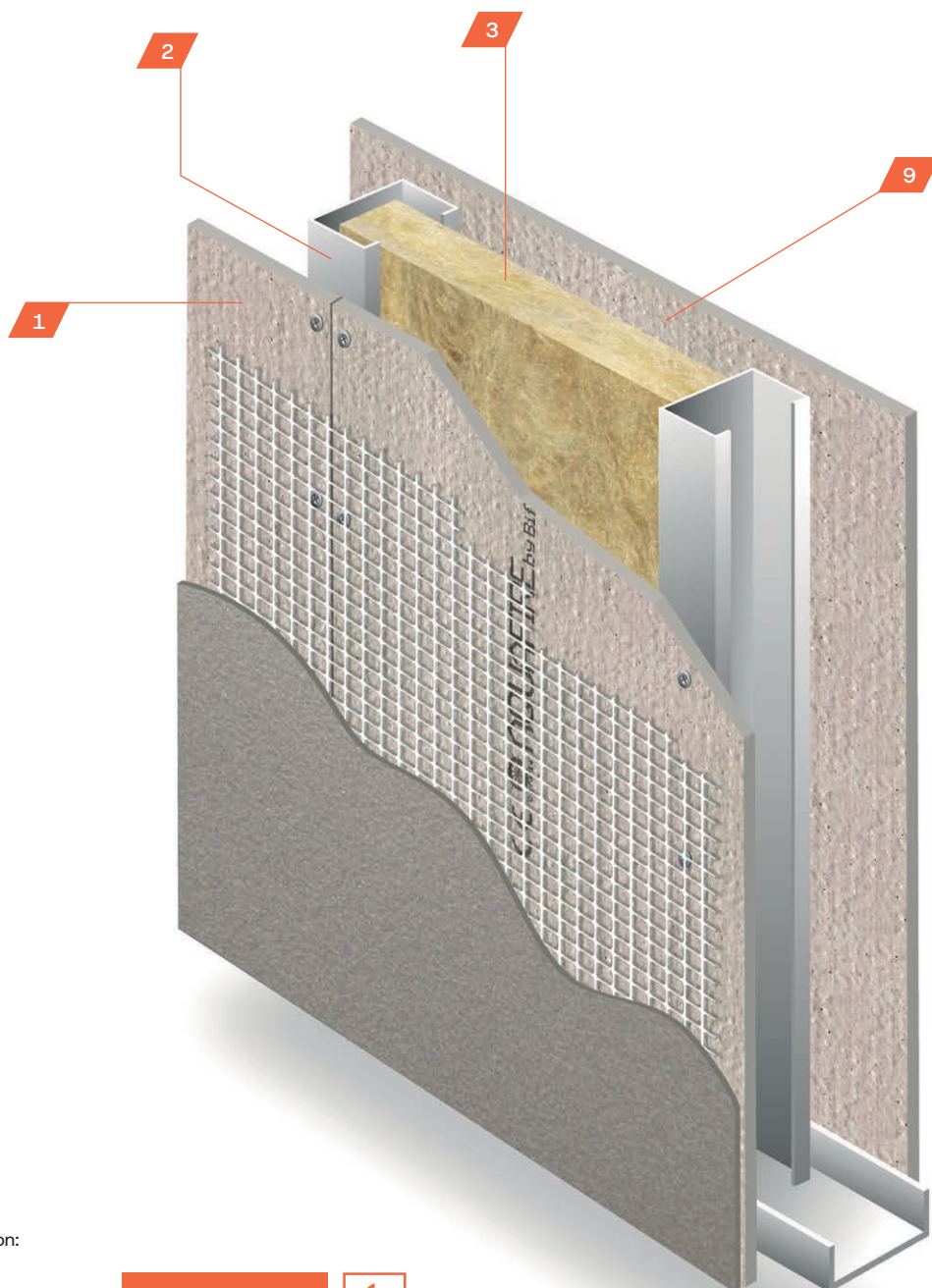
Codice sistema 1-AQF-H

1	2		3		4	5	6		7			8	9	Dati parete		Parametri tecnici			
														Sp. (mm)	Peso (kg/m ²)	R _w (dB)	U (W/m ² K)	Hmax (m)	Φ (h)
Lastra esterna	Montante esterno (mm)		Tipo lana	mm	Lastra centrale	Interc. d'aria (mm)	Tipo lana	mm	Montante interno (mm)			Lastra interna	Lastra interna	Sp. (mm)	Peso (kg/m ²)	R _w (dB)	U (W/m ² K)	Hmax (m)	Φ (h)
AQUAFIRE 12,5 mm	100	0,8	ROCCIA 40 Kg/m ³	80	AQUAFIRE 12,5 mm	20	VETRO 15 Kg/m ³	45	50	0,6	600	BA13 BV 12,5 mm	AQUAFIRE 12,5 mm	220	51,9	71	0,251	3,65*	4,26
	100	0,8		80				70	75	0,6				245	52,3	72	0,220	3,65*	4,75
	150	0,8		400				70+70	70	75				0,6	295	54,7	72	0,160	4,75*
2 x AQUAFIRE 25 mm	150	0,8	ROCCIA 95 Kg/m ³	70+70	2 x AQUAFIRE 25 mm		ROCCIA 70 Kg/m ³	60	75	0,6			320	91,0	> 72	0,139	4,75*	10,31	



*Parete esterna. L'altezza massima è calcolata per un edificio campione cautelativo a Messina: zona sismica 1, Categoria Suolo C, Classe d'uso II, quota mare fronte costa, Rugosità C, struttura in c.a. Ogni altra condizione peggiorativa deve essere valutata dal progettista incaricato. In ogni caso, i limiti di altezza devono ritenersi indicativi e soggetti a verifica ultima del progettista incaricato.

Parete perimetrale Lastra Aquafire®



Struttura con:

Singola lastra Aquafire®

EI 60



Doppia lastra Aquafire®

EI 180



Parete perimetrale a secco costituita da singola struttura metallica in profili di acciaio zincato, opportunamente dimensionata e fissata secondo le prescrizioni del produttore. Rivestimento esterno realizzato con lastra in cemento alleggerito fibrorinforzato Aquafire, idonea per applicazioni in esterno e resistente all'umidità e agli agenti atmosferici, completa di rasatura con ciclo Aquafire. Intercapedine interna con inserimento di pannelli isolanti termo-acustici in lana minerale. Rivestimento lato interno costituito da lastra in cemento alleggerito fibrorinforzato Aquafire avvitata alla struttura metallica, completa di rasatura con ciclo Aquafire per interni.

PARETE PERIMETRALE SINGOLA ORDITURA

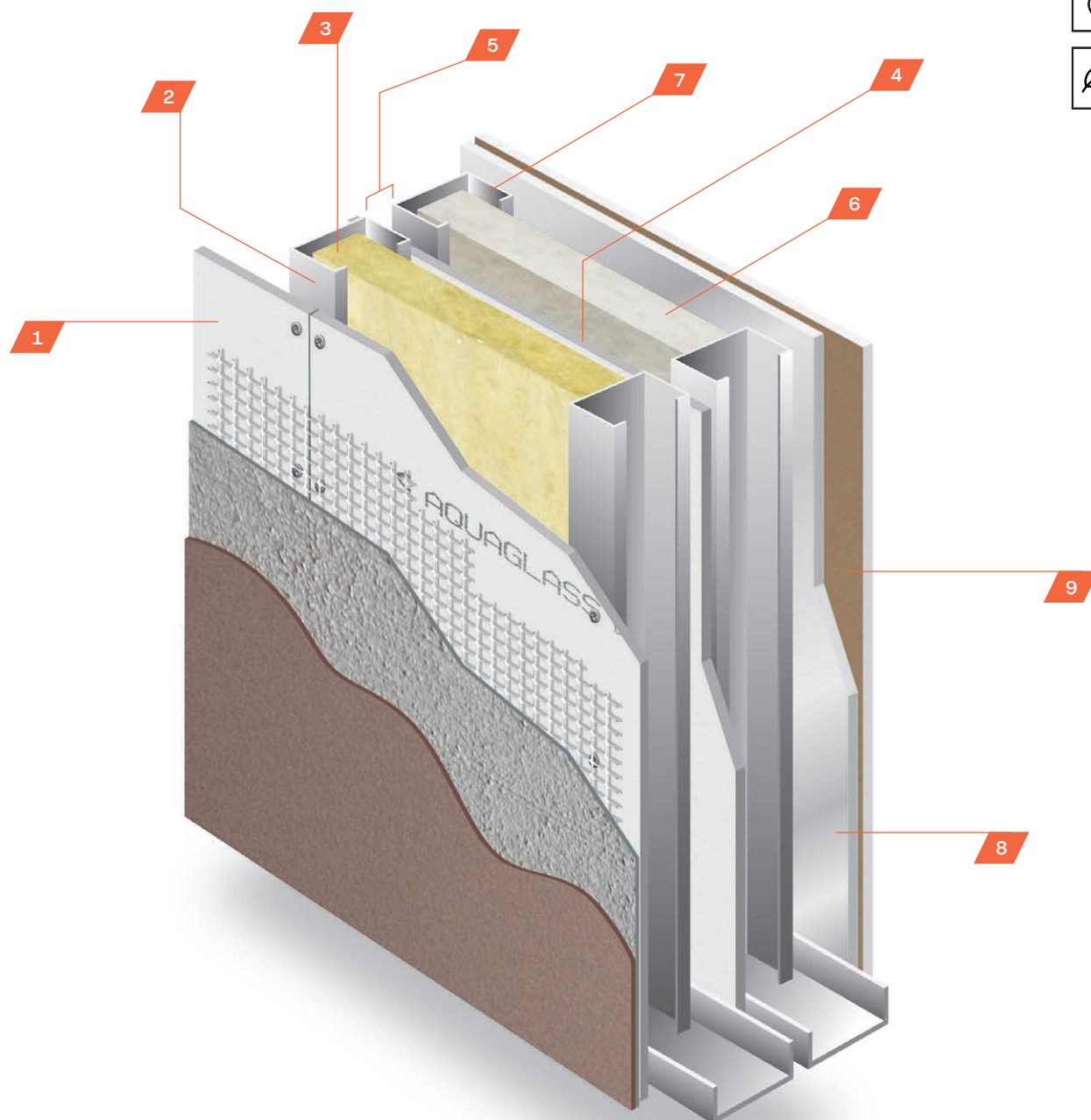
Codice sistema 2-AQF

1	2		3		4	5	6		7			8	9	Dati parete		Parametri tecnici			
														Sp. (mm)	Peso (kg/m ²)	R _w (dB)	U (W/m ² K)	Hmax (m)	Φ (h)
AQUAFIRE 12,5 mm	100	0,8	400	ROCCIA 40 Kg/m ³	80	-	-	-	-	-	-	-	AQUAFIRE 12,5 mm	125	30,4	53	0,386	3,65*	1,24
	150	0,8		ROCCIA 95 Kg/m ³	70+70									70+70	175	32,8	53	0,232	4,75*
2 × AQUAFIRE 25 mm	150	0,8			70+70								AQUAFIRE 12,5 mm	200	64,5	54	0,220	4,75*	4,92




*Parete esterna. L'altezza massima è calcolata per un edificio campione cautelativo a Messina: zona sismica 1, Categoria Suolo C, Classe d'uso II, quota mare fronte costa, Rugosità C, struttura in c.a. Ogni altra condizione peggiorativa deve essere valutata dal progettista incaricato. In ogni caso, i limiti di altezza devono ritenersi indicativi e soggetti a verifica ultima del progettista incaricato.

Parete perimetrale Lastra Aquaglass®



Parete perimetrale a secco costituita da doppia struttura metallica in profili di acciaio zincato, opportunamente dimensionata e fissata secondo le prescrizioni del produttore. Rivestimento esterno realizzato con lastra in gesso fibrorinforzato Aquaglass, idonea per applicazioni in esterno e resistente all'umidità e agli agenti atmosferici, completa di rasatura con ciclo Aquafire. Intercapedine interna con inserimento di pannelli isolanti termo-acustici in lana minerale. Chiusura intermedia con lastra Aquaglass avvitata sul lato interno della struttura esterna, senza stuccatura dei giunti. Intercapedine interna con inserimento di pannelli isolanti termo-acustici in lana minerale. Rivestimento lato interno costituito da doppia lastra di cartongesso avvitata alla struttura metallica, con giunti stuccati e rasati a regola d'arte.

PARETE PERIMETRALE DOPPIA ORDITURA – Standard

Codice sistema 1-AQG-S

1	2		3		4	5	6			7	8	9	Dati parete		Parametri tecnici					
													Sp. (mm)	Peso (kg/m ²)	R _w (dB)	U (W/m ² K)	Hmax (m)	φ (h)		
Lastra esterna	Montante esterno (mm)		Tipo lana	mm	Lastra centrale	Interc. d'aria (mm)	Tipo lana	mm			Montante interno (mm)	Lastra interna	Lastra interna	Sp. (mm)	Peso (kg/m ²)	R _w (dB)	U (W/m ² K)	Hmax (m)	φ (h)	
AQUAGLASS 12 mm	100	0,8	ROCCIA 40 Kg/m ³	80	AQUAGLASS 12 mm	20	VETRO 15 Kg/m ³	45	50	0,6	600	BA13 BV 12,5 mm	BA13 12,5 mm	219	42,7	70	0,252	3,65*	3,62	
	100	0,8		400				80	70	75				0,6	244	43,0	71	0,220	3,65*	4,05
	150	0,8		70+70				70	75	0,6				294	45,4	71	0,160	4,75*	5,31	



PARETE PERIMETRALE DOPPIA ORDITURA – Ambiente umido

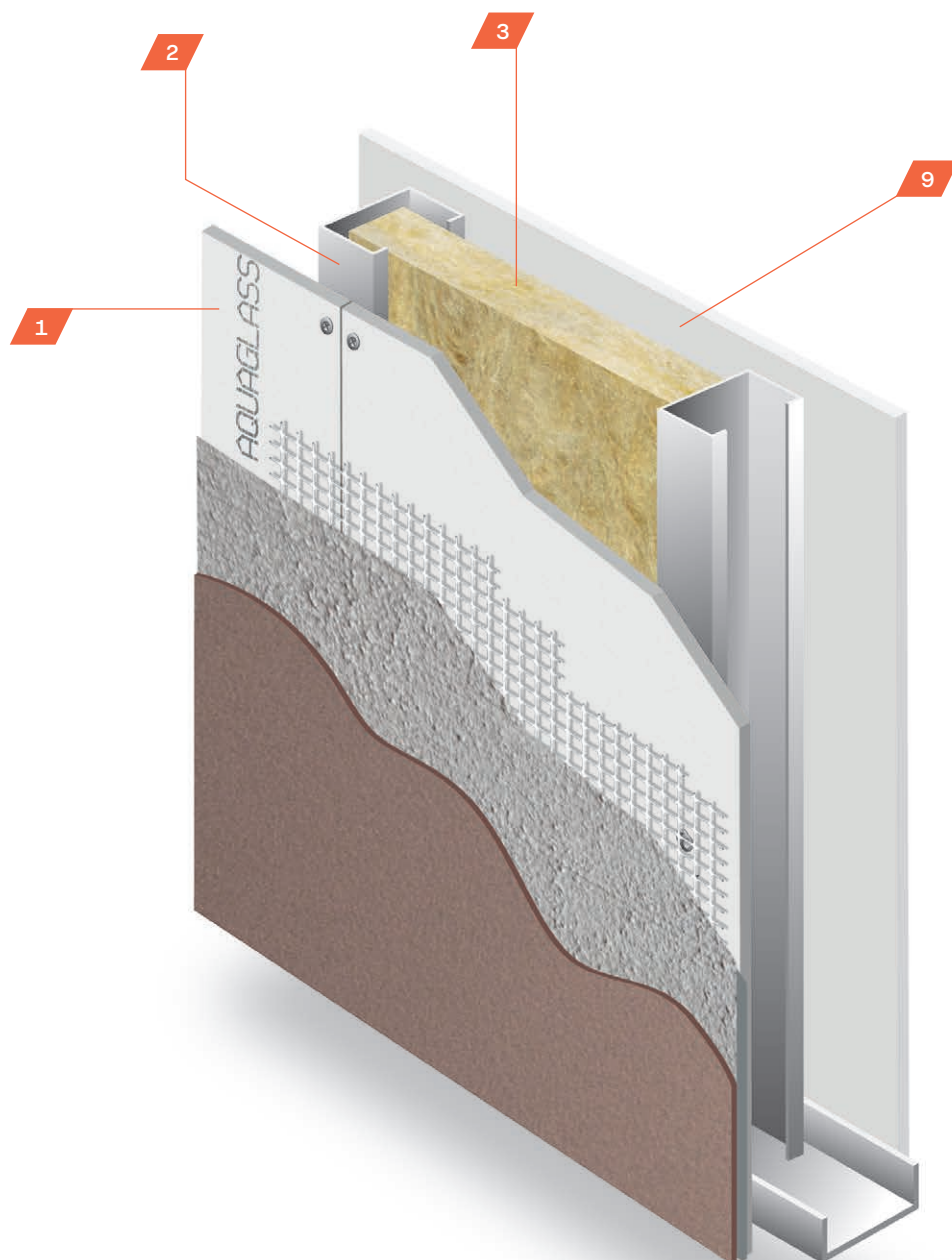
Codice sistema 1-AQG-H

1	2		3		4	5	6			7	8	9	Dati parete		Parametri tecnici					
													Sp. (mm)	Peso (kg/m ²)	R _w (dB)	U (W/m ² K)	Hmax (m)	φ (h)		
Lastra esterna	Montante esterno (mm)		Tipo lana	mm	Lastra centrale	Interc. d'aria (mm)	Tipo lana	mm			Montante interno (mm)	Lastra interna	Lastra interna	Sp. (mm)	Peso (kg/m ²)	R _w (dB)	U (W/m ² K)	Hmax (m)	φ (h)	
AQUAGLASS 12 mm	100	0,8	ROCCIA 40 Kg/m ³	80	AQUAGLASS 12 mm	20	VETRO 15 Kg/m ³	45	50	0,6	600	BA13 BV 12,5 mm	AQUAGLASS 12 mm	219	42,2	70	0,252	3,65*	3,61	
	100	0,8		400				80	70	75				0,6	244	42,6	71	0,220	3,65*	4,04
	150	0,8		70+70				70	75	0,6				294	45,0	71	0,160	4,75*	5,30	



*Parete esterna. L'altezza massima è calcolata per un edificio campione cautelativo a Messina: zona sismica 1, Categoria Suolo C, Classe d'uso II, quota mare fronte costa, Rugosità C, struttura in c.a. Ogni altra condizione peggiorativa deve essere valutata dal progettista incaricato. In ogni caso, i limiti di altezza devono ritenersi indicativi e soggetti a verifica ultima del progettista incaricato.

Parete perimetrale Lastra Aquaglass®



Parete perimetrale a secco costituita da singola struttura metallica in profili di acciaio zincato, opportunamente dimensionata e fissata secondo le prescrizioni del produttore. Rivestimento esterno realizzato con lastra in gesso fibrorinforzato Aquaglass, idonea per applicazioni in esterno e resistente all'umidità e agli agenti atmosferici, completa di rasatura con ciclo Aquafire. Intercapedine interna con inserimento di pannelli isolanti termo-acustici in lana minerale. Rivestimento lato interno costituito da lastra in gesso fibrorinforzato Aquaglass avvitata alla struttura metallica, con giunti stuccati e rasati a regola d'arte.

PARETE PERIMETRALE SINGOLA ORDITURA

Codice sistema 2-AQG

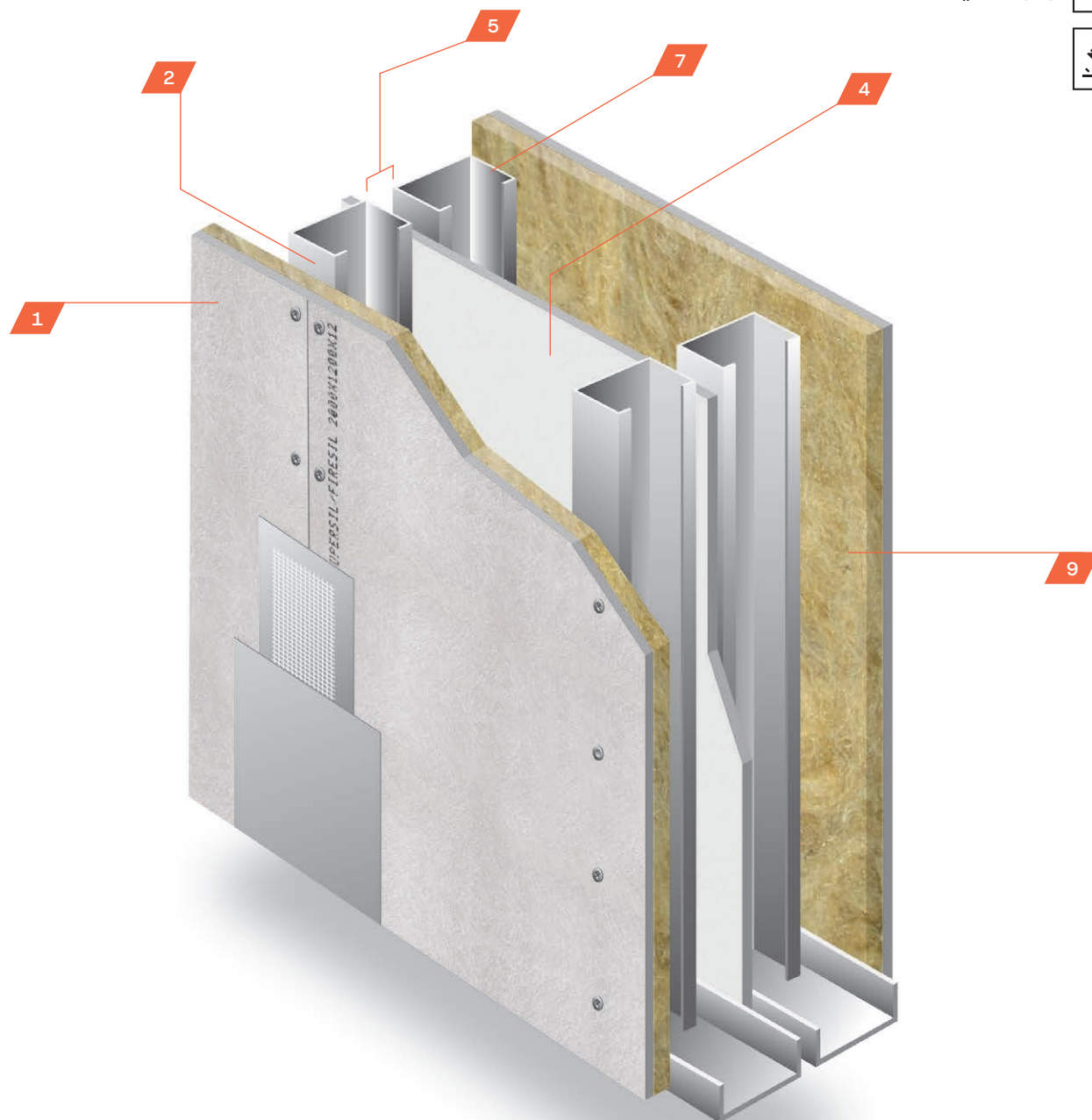
1	2		3		4	5	6		7	8	9	Dati parete		Parametri tecnici			
												Sp. (mm)	Peso (kg/m ²)	R _w (dB)	U (W/m ² K)	Hmax (m)	ψ (h)
Lastra esterna	Montante esterno (mm)		Tipo lana	mm	Lastra centrale	Interc. d'aria (mm)	Tipo lana	mm	Montante interno (mm)	Lastra interna	Lastra interna	Sp. (mm)	Peso (kg/m ²)	R _w (dB)	U (W/m ² K)	Hmax (m)	ψ (h)
AQUAGLASS 12 mm	100	0,8	ROCCIA 40 Kg/m ³	90	-	-	-	-	-	-	AQUAGLASS 12 mm	124	23,9	49	0,387	3,65*	1,03
	150	0,8		400								70+70	174	26,3	52	0,232	4,75*
2 × AQUAGLASS 24mm	150	0,8	ROCCIA 95 Kg/m ³	70+70	-	-	-	-	-	-	2 × AQUAGLASS 24mm	198	51,5	53	0,220	4,75*	4,39




*Parete esterna. L'altezza massima è calcolata per un edificio campione cautelativo a Messina: zona sismica 1, Categoria Suolo C, Classe d'uso II, quota mare fronte costa, Rugosità C, struttura in c.a. Ogni altra condizione peggiorativa deve essere valutata dal progettista incaricato. In ogni caso, i limiti di altezza devono ritenersi indicativi e soggetti a verifica ultima del progettista incaricato.

Parete divisoria Supersil Sound®

FONISOLANTE
 $R_w = 54$ (dB)



EI 180



Parete divisoria a secco costituita da doppia struttura metallica in profili di acciaio zincato, opportunamente dimensionata e fissata secondo le prescrizioni del produttore. Rivestimento esterno su entrambi i lati della parete realizzato con lastra acustica in calcio silicato pre-accoppiato ad isolante termo-acustico a base di perlite Supersil Sound, idonea per applicazioni in interno e resistente all'umidità, con giunti stuccati e rasati a regola d'arte. Paramento intermedio realizzato con lastra in gesso fibrorinforzato Aquaglass avvitata ad una struttura metallica.

PARETE DIVISORIA DOPPIA ORDITURA – Standard

Codice sistema 1-SUS-S

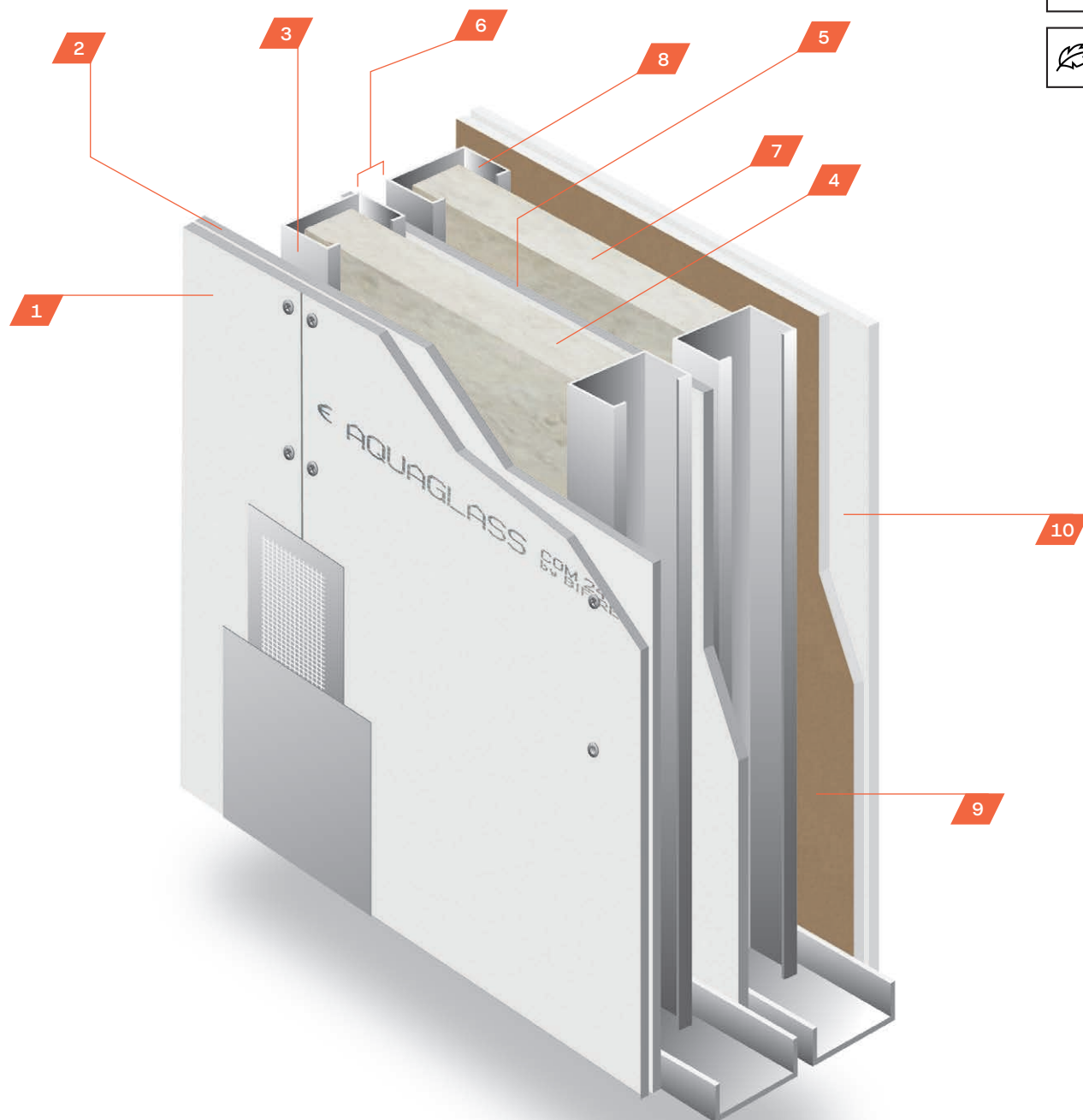
1		2			3		4		5		6			7		8		9		Dati parete		Parametri tecnici		
Lastra esterna	Montante esterno (mm)		Tipo lana	mm	Lastra centrale	Interc. d'aria (mm)	Tipo lana	mm	Montante interno (mm)		Lastra interna	Lastra interna	Sp. (mm)	Peso (kg/m ²)	R _w (dB)	U (W/m ² K)	Hmax (m)							
SUPERSIL SOUND 36 mm	75	0,6	-	-	AQUAGLASS 12 mm	20	-	-	75	0,6	-	-	254	42,8	54	-	3,65**							
	100	0,6		600					600	600								304	42,8	54	-	4,45**		

Supersil[®] Sound **AquaGlass**[®]



**Parete interna. L'altezza massima è calcolata per un edificio campione cautelativo a Messina: zona sismica 1, Categoria Suolo C, Classe d'uso II, struttura in c.a., spinta della folla categoria 1. Ogni altra condizione peggiorativa deve essere valutata dal progettista incaricato. In ogni caso, i limiti di altezza devono ritenersi indicativi e soggetti a verifica ultima del progettista incaricato.

Parete divisoria Lastra Aquaglass®



Parete divisoria a secco costituita da doppia struttura metallica in profili di acciaio zincato, opportunamente dimensionata e fissata secondo le prescrizioni del produttore. Rivestimento esterno su entrambi i lati della parete realizzato con lastra in gesso fibrorinforzato Aquaglass come primo strato e lastra in cartongesso ad alta densità come strato a vista, con giunti stuccati e rasati a regola d'arte. Paramento intermedio realizzato con lastra in gesso fibrorinforzato Aquaglass avvitata ad una struttura metallica. Intercapedini con inserimento di pannelli isolanti termo-acustici in lana minerale.

PARETE DIVISORIA DOPPIA ORDITURA – Ambiente umido

Codice sistema 3-AQG-H

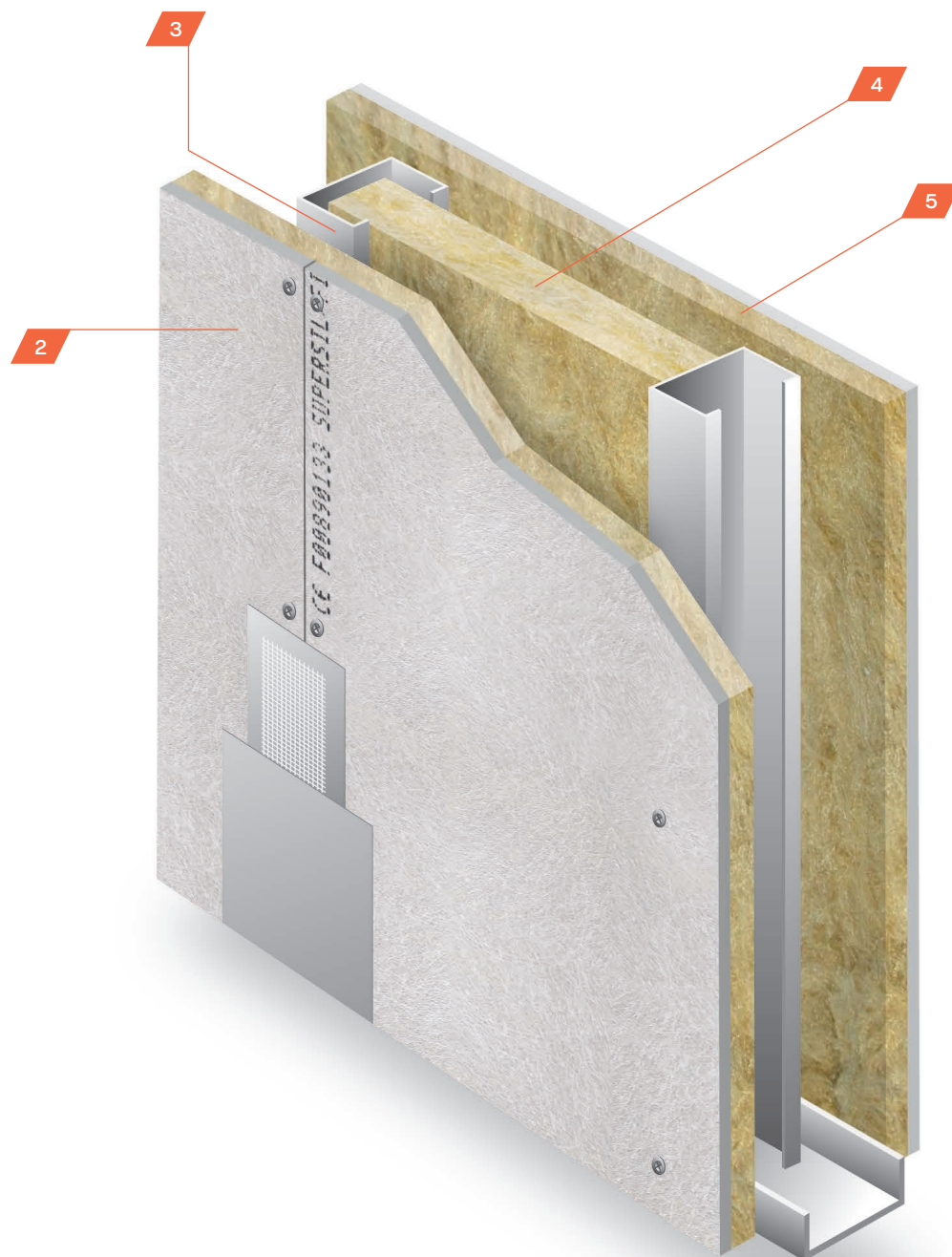
1	2	3		4		5	6	7		8		9	10	Dati parete		Parametri tecnici			
Lastra esterna	Lastra esterna	Montante esterno (mm)		Tipo lana	mm	Lastra centrale	Interc. d'aria (mm)	Tipo lana	mm	Montante interno (mm)		Lastra interna	Lastra interna	Sp. (mm)	Peso (kg/m ²)	R _v (dB)	U (W/m ² K)	Hmax (m)	
AQUAGLASS 12 mm	CTG HD 12,5 mm	75	0,6	600	VETRO 15 Kg/m ³	70	20	VETRO 15 Kg/m ³	70	75	0,6	600	CTG HD 12,5 mm	AQUAGLASS 12 mm	231	54,2	69	-	3,65**
		100	0,6						95	100	0,8				281	55	70	-	4,45**




**Parete interna. L'altezza massima è calcolata per un edificio campione cautelativo a Messina: zona sismica 1, Categoria Suolo C, Classe d'uso II, struttura in c.a., spinta della folla categoria 1. Ogni altra condizione peggiorativa deve essere valutata dal progettista incaricato. In ogni caso, i limiti di altezza devono ritenersi indicativi e soggetti a verifica ultima del progettista incaricato.

Parete divisoria Supersil Sound®

FONISOLANTE
 $R_w = 60$ (dB)



EI 180



Parete divisoria a secco costituita da singola struttura metallica in profili di acciaio zincato, opportunamente dimensionata e fissata secondo le prescrizioni del produttore. Rivestimento esterno su entrambi i lati della parete realizzato con lastra acustica in calcio silicato pre-accoppiato ad isolante termoacustico a base di perlite Supersil Sound, idonea per applicazioni in interno. Ulteriore strato di lastre in cartongesso standard a rivestire entrambi i lati della parete, con giunti stuccati e rasati a regola d'arte. Intercapedine con inserimento di pannelli isolanti termoacustici in lana minerale.

PARETE DIVISORIA SINGOLA ORDITURA – Standard

Codice sistema 2-SUS-S

1	2	3			4		5	6	Dati parete		Parametri tecnici		
Lastra esterna	Lastra esterna	Montante esterno (mm)			Tipo lana	mm	Lastra interna	Lastra interna	Sp. (mm)	Peso (kg/m ²)	R _w (dB)	U (W/m ² K)	Hmax (m)
-	SUPERSIL SOUND 36 mm	75	0,6	600	ROCCIA 40 Kg/m ³	70	SUPERSIL SOUND 36 mm	-	147	36,8	57	-	3,65**
		100	0,6			50+50			172	38	60	-	4,45**

Supersil[®]
Sound



**Parete interna. L'altezza massima è calcolata per un edificio campione cautelativo a Messina: zona sismica 1, Categoria Suolo C, Classe d'uso II, struttura in c.a., spinta della folla categoria 1. Ogni altra condizione peggiorativa deve essere valutata dal progettista incaricato. In ogni caso, i limiti di altezza devono ritenersi indicativi e soggetti a verifica ultima del progettista incaricato.

Parete divisoria Supersil Sound®

FONISOLANTE
 $R_w = 63$ (dB)



EI 180



Parete perimetrale a secco costituita da singola struttura metallica in profili di acciaio zincato, opportunamente dimensionata e fissata secondo le prescrizioni del produttore. Rivestimento esterno su entrambi i lati della parete realizzato con lastra acustica in calcio silicato preaccoppiato ad isolante termoacustico a base di perlite Supersil Sound, idonea per applicazioni in interno, con giunti stuccati e rasati a regola d'arte. Intercapedine con inserimento di pannelli isolanti termo-acustici in lana minerale.

PARETE DIVISORIA SINGOLA ORDITURA – Standard

Codice sistema 2-SUS-S+

1	2	3			4		5	6	Dati parete		Parametri tecnici		
Lastra esterna	Lastra esterna	Montante esterno (mm)			Tipo lana	mm	Lastra interna	Lastra interna	Sp. (mm)	Peso (kg/m ²)	R _w (dB)	U (W/m ² K)	Hmax (m)
CTG 12,5 mm	SUPERSIL SOUND 36 mm	100	0,6	600	ROCCIA 40 Kg/m ³	50+50	SUPERSIL SOUND 36 mm	CTG 12,5 mm	197	56	63	-	4,45**

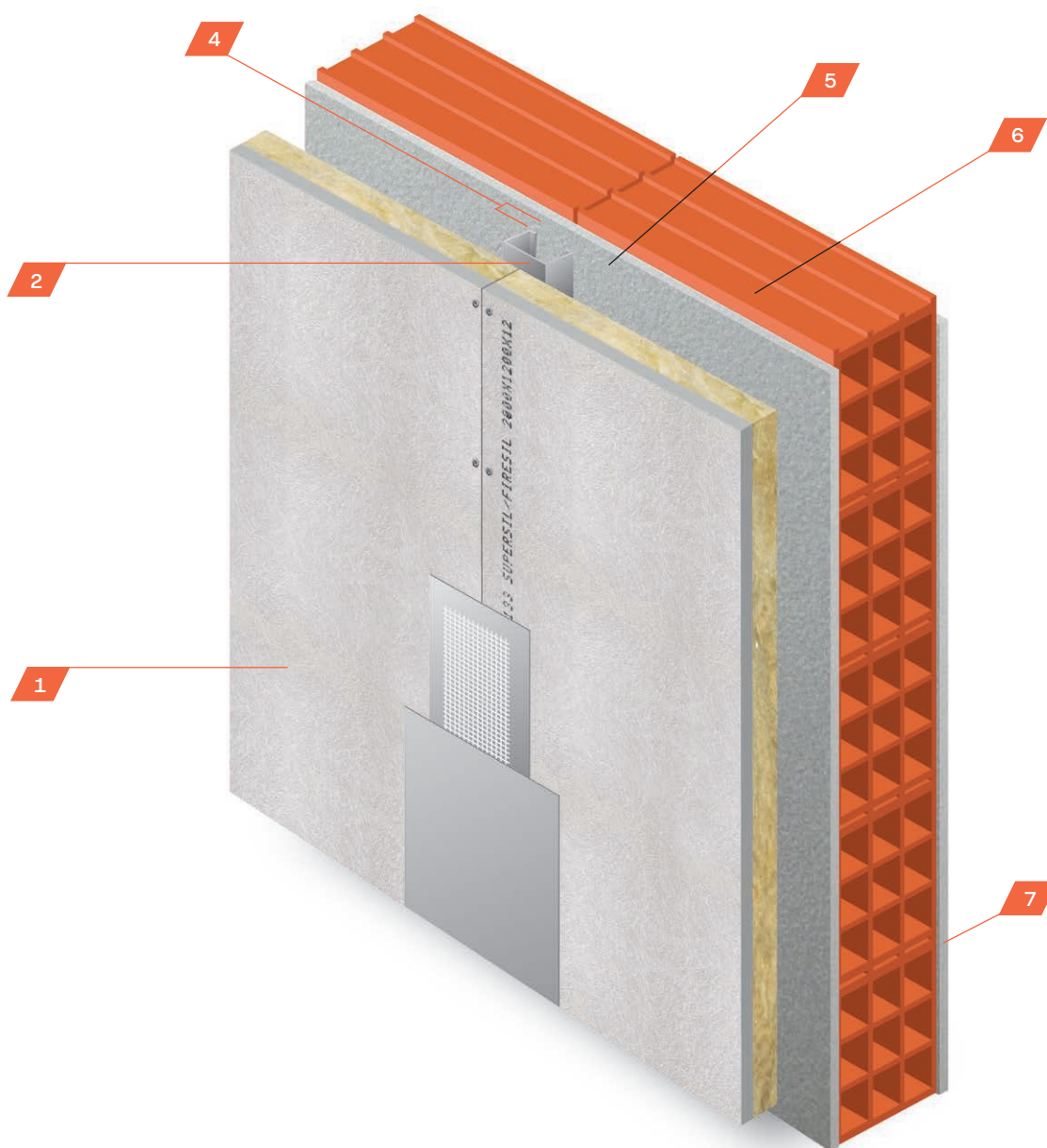
Supersil[®]
Sound



**Parete interna. L'altezza massima è calcolata per un edificio campione cautelativo a Messina: zona sismica 1, Categoria Suolo C, Classe d'uso II, struttura in c.a., spinta della folla categoria 1. Ogni altra condizione peggiorativa deve essere valutata dal progettista incaricato. In ogni caso, i limiti di altezza devono ritenersi indicativi e soggetti a verifica ultima del progettista incaricato.

Controparete divisoria Supersil® Sound

FONISOLANTE
 $R_w = 58$ (dB)



EI 120



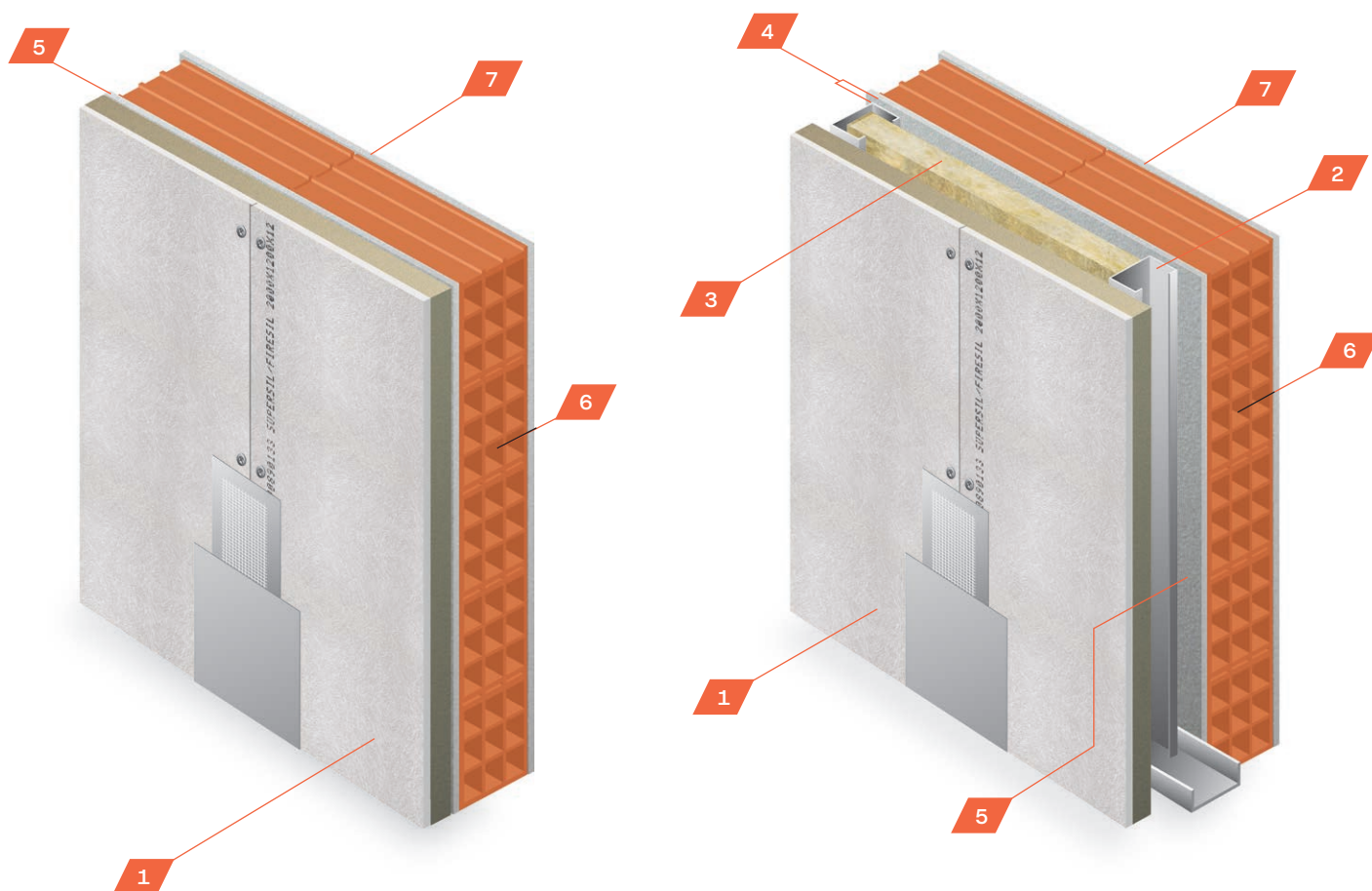
Controparete interna a secco costituita da singola struttura metallica in profili di acciaio zincato, opportunamente dimensionata e fissata secondo le prescrizioni del produttore. Rivestimento realizzato con lastra acustica in calcio silicato pre-accoppiato ad isolante termoacustico a base di perlite Supersil Sound, idonea per applicazioni in interno, con giunti stuccati e rasati a regola d'arte. Intercapedine con eventuale inserimento di pannelli isolanti termo-acustici in lana minerale.

CONTROPARETE DIVISORIA SU MURATURA

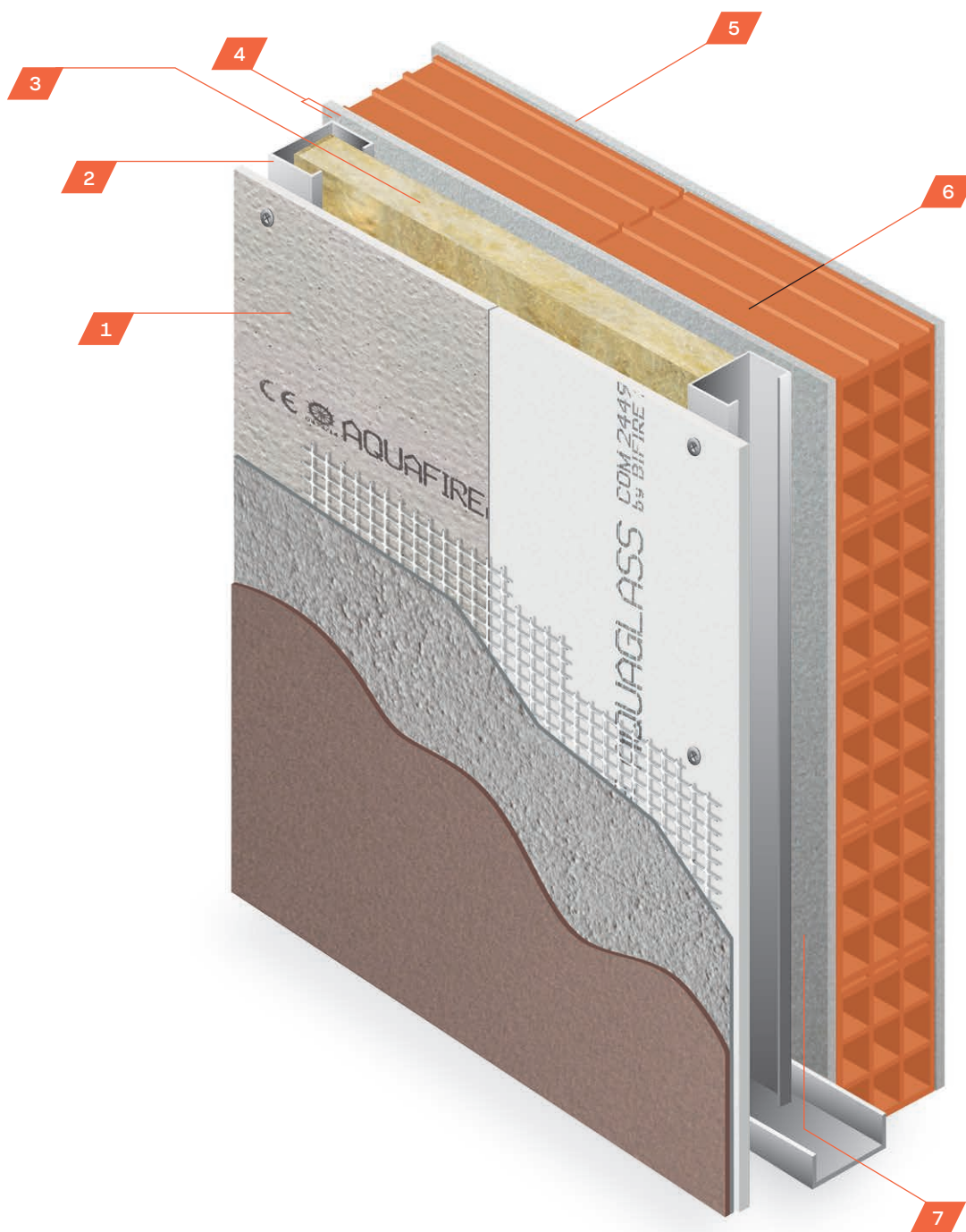
Codice sistema CTP-SUS

1	2			3		4	5	6	7	Dati parete		Parametri tecnici		
										Sp. (mm)	Peso (kg/m ²)	R _w (dB)	U (W/m ² K)	Hmax (m)
SUPERSIL SOUND 36 mm	27	0,6	600	-	-	5 mm	15 mm	Laterizio forato 120 mm	15 mm	218	255	58	-	-
	-	-	-	-	-	-	15 mm	Laterizio forato 120 mm	15 mm	191	255	58	-	-
	50	0,6	600	ROCCIA 50 Kg/m ³	50	20 mm	15 mm	Laterizio forato 80 mm	15 mm	216	179,5	58	-	-

Supersil[®]
Sound



Controparete divisoria o perimetrale Aquafire® / Aquaglass®



Controparete interna o esterna a secco costituita da singola struttura metallica in profili di acciaio zincato, opportunamente dimensionata e fissata secondo le prescrizioni del produttore. Rivestimento esterno realizzato con lastra in cemento alleggerito fibrorinforzato Aquafire, idonea per applicazioni in esterno e resistente all'umidità e agli agenti atmosferici, completa di rasatura con ciclo Aquafire. Intercapedine con eventuale inserimento di pannelli isolanti termo-acustici in lana minerale.

CONTROPARETE DIVISORIA

Codice sistema CTP-AQF-E

1	2			3		4	5	6	7	Dati parete		Parametri tecnici			
										Sp. (mm)	Peso (kg/m ²)	R _w (dB)	U (W/m ² K)	Hmax (m)	Ψ (h)
Lastra esterna	Montante esterno (mm)			Tipo lana	mm	Intercapedine d'aria	Intonaco	Muratura	Intonaco	Sp. (mm)	Peso (kg/m ²)	R _w (dB)	U (W/m ² K)	Hmax (m)	Ψ (h)
AQUAFIRE 12,5 mm	75	0,6	600	ROCCIA 40 Kg/m ³	70	20 mm	15 mm	Laterizio forato 80 mm	15 mm	217,5	174,8	58	0,391	-	4,9
	50	0,8	400		40	5 mm	15 mm	Laterizio forato 120 mm	15 mm	217,5	251,2	66	0,574	-	5,81
	100	0,8		80	-	15 mm	15 mm		262,5	251,2	69	0,347	-	6,6	



Controparete interna o esterna a secco costituita da singola struttura metallica in profili di acciaio zincato, opportunamente dimensionata e fissata secondo le prescrizioni del produttore. Rivestimento realizzato con lastra in gesso fibrorinforzato Aquaglass, idonea per applicazioni in interno ed esterno, resistente all'umidità e agli agenti atmosferici, completa di rasatura con ciclo Aquafire. Intercapedine con eventuale inserimento di pannelli isolanti termo-acustici in lana minerale.

CONTROPARETE DIVISORIA

Codice sistema CTP-AQG-E

1	2			3		4	5	6	7	Dati parete		Parametri tecnici			
										Sp. (mm)	Peso (kg/m ²)	R _w (dB)	U (W/m ² K)	Hmax (m)	Ψ (h)
Lastra esterna	Montante esterno (mm)			Tipo lana	mm	Intercapedine d'aria	Intonaco	Muratura	Intonaco	Sp. (mm)	Peso (kg/m ²)	R _w (dB)	U (W/m ² K)	Hmax (m)	Ψ (h)
AQUAGLASS 12 mm	100	0,8	400	ROCCIA 80 Kg/m ³	80	-	15 mm	Laterizio forato 120 mm	15 mm	262	175,4	58	0,35	-	6,52



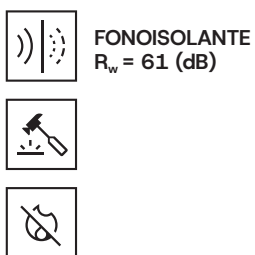
Controsoffitto ribassato Supersil® / Supersil® Sound

Controsoffitto interno o esterno a secco costituito da singola o doppia struttura metallica in profili di acciaio zincato, opportunamente dimensionata e fissata secondo le prescrizioni del produttore. Rivestimento realizzato con lastra in calcio fibrosilicato Supersil 12mm, idonea per applicazioni in interno ed esterno protetto, con giunti stuccati e rasati a regola d'arte. Intercapedine con inserimento di pannelli isolanti termo-acustici in lana minerale.

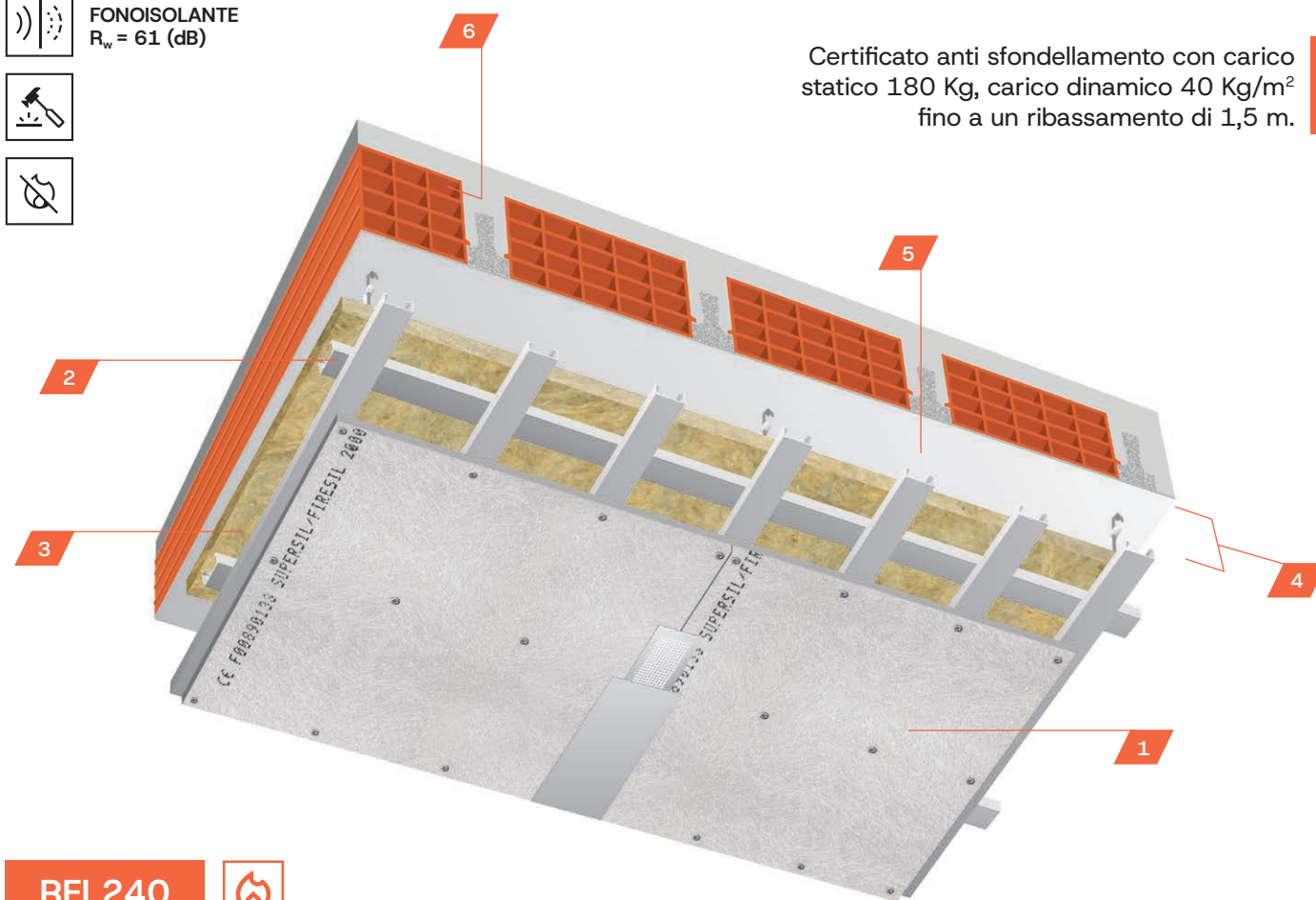
CONTROSOFFITTO Codice sistema CTS-SUP

1		2			3		4	5	6	7	Dati solaio		Parametri tecnici	
Lastra esterna	Montante esterno (mm)			Tipo lana	mm	Intercapedine d'aria	Intonaco	Solaio	Pavimento	Sp. (mm)	Peso (kg/m ²)	R _w (dB)	L _{Tmax} (dB)	
SUPERSIL 12 mm	54	0,6	600	ROCCIA 40 Kg/m ³	70	30 mm	15 mm	Laterocemento 200 mm	-	381	237,8	61	50	

Supersil®



Certificato anti sfondellamento con carico statico 180 Kg, carico dinamico 40 Kg/m² fino a un ribassamento di 1,5 m.



REI 240




Controsoffitto interno o esterno a secco costituito da singola o doppia struttura metallica in profili di acciaio zincato, opportunamente dimensionata e fissata secondo le prescrizioni del produttore. Rivestimento realizzato con lastra acustica in calcio silicato pre-acoppiato ad isolante termoacustico a base di perlite Supersil Sound, idonea per applicazioni in interno, con giunti stuccati e rasati a regola d'arte.

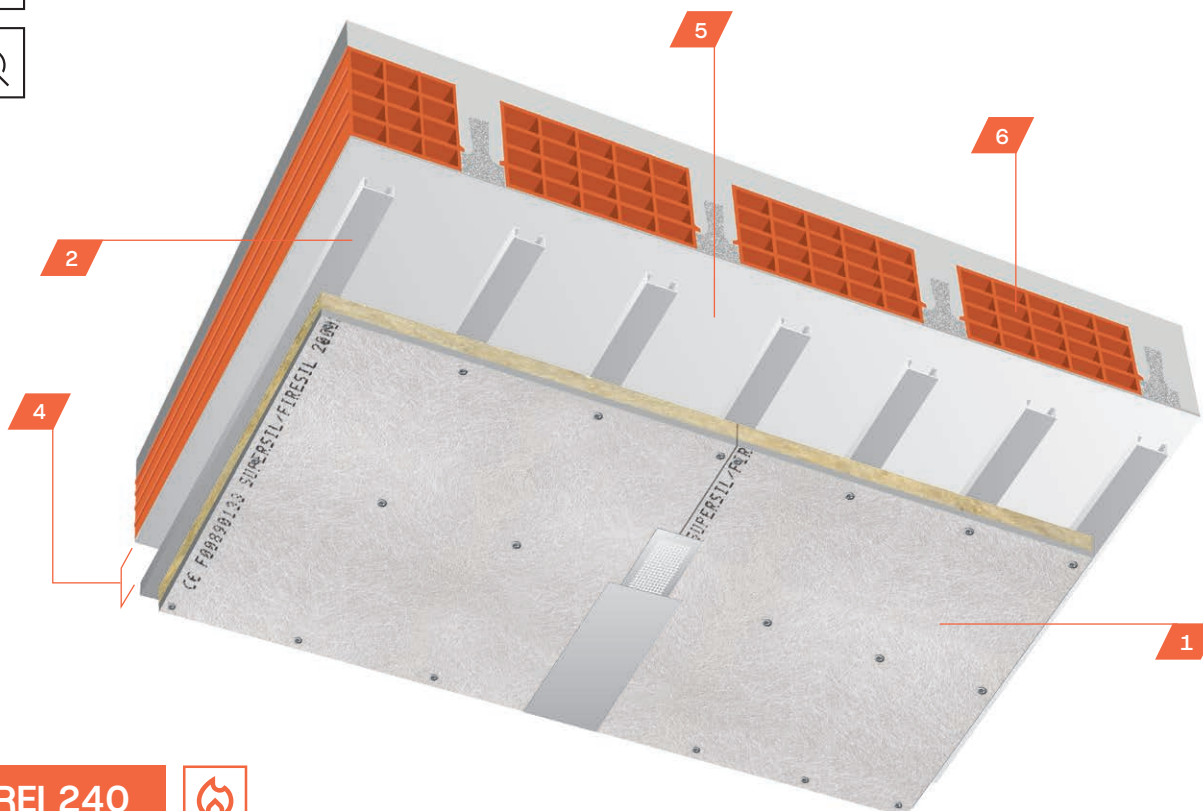
CONTROSOFFITTO

Codice sistema CTS-SUS

1	2			3		4	5	6	7	Dati solaio		Parametri tecnici	
										Sp. (mm)	Peso (kg/m ²)	R _w (dB)	L _{Tmax} (dB)
Lastra esterna	Montante esterno (mm)			Tipo lana	mm	Intercapedine d'aria	Intonaco	Solaio	Pavimento	283	240	59	67
SUPERSIL SOUND 36 mm	27	0,6	400	-	-	5 mm	15 mm	Laterocemento 200 mm	-				

Supersil[®]
Sound

 FONOISOLANTE
R_w = 59 (dB)



REI 240





La lastra in cemento alleggerito fibrorinforzato che resiste all'acqua e al fuoco

Leggerissima, incombustibile (classe A1), altamente isolante, AquaFire® è la lastra che si taglia più facilmente sul mercato. Non teme l'acqua né il fuoco, per questo può essere impiegata in ambienti ad elevata umidità, e utilizzata sia all'interno che all'esterno, per la realizzazione di facciate esterne, superfici curve, piscine, garage, ambienti a rischio umidità, vani doccia etc. La sua flessibilità applicativa la rende adatta ad essere impiegata anche in sistemi specifici, ad esempio come supporto incombustibile per impianti fotovoltaici.

ELEVATA STABILITÀ DIMENSIONALE

Totalmente resistente all'acqua, all'umidità e ai cicli di gelo/disgelo.
Non soggetta a rigonfiamenti né decomposizione.

FACILE DA POSARE

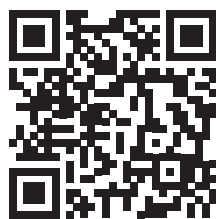
Una lastra leggera (-17% rispetto alle lastre della sua categoria), si taglia facilmente con un taglierino, riducendo notevolmente i tempi di lavorazione in cantiere. Raggio di curvatura a secco fino a 900 mm.

SICUREZZA ANTINCENDIO CERTIFICATA

Offre una protezione passiva superiore (fino a EI 240), rendendola la soluzione ideale per la compartimentazione di locali tecnici, centrali termiche e condotte di evacuazione fumi.

SISTEMA COMPLETO

Sistema di accessori per una posa garantita (rete, viti, rasante, finish e angolari dedicati).



AquaGlass[®]

La lastra in gesso fibrorinforzato per applicazioni in esterno ed in interno

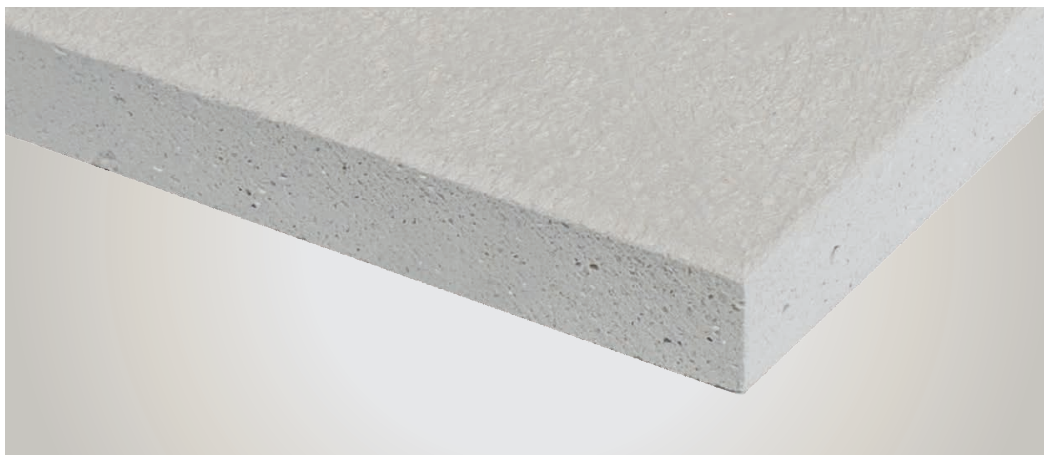
Aquaglass[®] è completamente priva di cellulosa, inoltre lo speciale impasto e la presenza su entrambi i lati di uno strato di velo vetro garantiscono alla lastra eccezionali caratteristiche di resistenza all'umidità, resistenza alla flessione e flessibilità. Ideale per l'utilizzo in facciate, controsoffitti esterni, sotto balconi, ma anche per controsoffitti interni, bagni e cucine e ambienti con elevata presenza di umidità. Aquaglass[®] è leggera, facile da movimentare e facile da avvitare.

SALUBRITÀ

Composta da gesso fibrorinforzato privo di cellulosa, è certificata per la massima resistenza alla proliferazione di muffe e funghi, garantendo la salubrità dell'aria in ambienti indoor (VOC A+).

FACILE DA POSARE

Con un peso di soli 8,8 kg/m², riduce sensibilmente lo sforzo fisico degli operatori e i carichi sulle strutture portanti, consentendo un'installazione agevole anche in quota o su controsoffitti di grandi dimensioni.



Approfondimenti Tecnologie



La lastra accoppiata per l'isolamento acustico

Supersil® Sound è una lastra accoppiata composta da una lastra di SUPERSIL® 12mm (lastra in calcio fibrosilicato) e uno strato di FIBROPYR. Garantisce ottime prestazioni di abbattimento acustico, di isolamento termico, resistenza all'umidità, resistenza meccanica. Inoltre è incombustibile (classe A1), divenendo così la soluzione ideale per coniugare comfort e sicurezza. Ideale per tutti gli ambienti interni, come ad esempio pareti divisorie fra unità abitative, uffici, aule scolastiche, luoghi pubblici. Si applica anche a soffitto o in pavimenti a secco.

FACILE DA POSARE

Si lavora con estrema semplicità, si taglia facilmente con un cutter e si fissa su orditura metallica standard o direttamente a placcaggio su supporti esistenti, velocizzando le operazioni di posa in cantiere.

MASSIMA SALUBRITÀ

Realizzata con materiali minerali ecocompatibili, è resistente all'invecchiamento e garantisce ambienti sani grazie all'assenza di sostanze volatili nocive (VOC A+).

SICUREZZA E COMFORT

Oltre 45 soluzioni per la protezione passiva al fuoco e prestazioni di fonoisolamento e fonoassorbimento certificate. Un unico prodotto per soddisfare le principali esigenze abitative.



Supersil[®]

La lastra in calcio fibrosilicato ad alte prestazioni

Supersil[®] è una lastra in calcio fibrosilicato ad alte prestazioni, spessore 12mm, specifica per la protezione passiva al fuoco in applicazioni in interno e in esterno protetto. Le lastre Supersil[®] sono stabili, incombustibili (classe A1), e garantiscono elevate resistenze meccaniche. Si applica a parete e a soffitto in ambienti residenziali, pubblici, commerciali e industriali. Ideale anche per l'impiego in ambienti ad elevata umidità, non marcisce, non si deforma, non si sfalda ne si disgrega.

FACILE DA POSARE

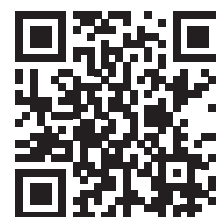
Più leggera da movimentare, si taglia con un taglierino come il cartongesso, è facile da avvitare e non necessita di rasatura.

CARATTERISTICHE GARANTITE

Tutte le caratteristiche di Supersil sono certificate secondo le normative di riferimento, a garanzia del rivenditore, del posatore e del cliente finale.

SICUREZZA E COMFORT

Certificata per la resistenza al fuoco fino a 240 minuti, inserita in oltre 100 soluzioni certificate per la protezione passiva al fuoco. Garantisce ambienti sani grazie all'assenza di sostanze volatili nocive (VOC A+).



Confronto caratteristiche Tecnologie

AquaFire®



PIÙ RESISTENTE ALL'ACQUA



PIÙ RESISTENTE AL FUOCO,
CERTIFICATA FINO A 240 MINUTI



MASSIMA STABILITÀ
DIMENSIONALE
IN AMBIENTE UMIDO



PIÙ FACILE DA TAGLIARE,
COME IL CARTONGESSO



INCOMBUSTIBILE
CLASSE A1



SISTEMA PRODUTTIVO
CERTIFICATO

AquaGlass®



ECCELLENTE RESISTENZA
ALL'UMIDITÀ



ALTA EFFICIENZA ENERGETICA



RESISTENTE AGLI URTI



PIÙ FACILE DA TAGLIARE,
COME IL CARTONGESSO



FACILE DA MANEGGIARE



RESISTENTE ALLA
FORMAZIONE DI MUFFE

Supersil®



ELEVATA RESISTENZA MECCANICA



PIÙ RESISTENTE AL FUOCO,
OLTRE 100 SOLUZIONI
CERTIFICATE



IDEALE PER AMBIENTI
UMIDI



PIÙ FACILE DA TAGLIARE,
COME IL CARTONGESSO



INCOMBUSTIBILE
CLASSE A1



OTTIMO TERMOISOLANTE

**Supersil®
Sound**



ELEVATA RESISTENZA MECCANICA



PIÙ RESISTENTE AL FUOCO,
OLTRE 45 SOLUZIONI
CERTIFICATE



IDEALE PER AMBIENTI
UMIDI INTERNI ED
ESTERNI



PIÙ FACILE DA TAGLIARE,
COME IL CARTONGESSO



INCOMBUSTIBILE
CLASSE A1



OTTIMO TERMOISOLANTE



PIÙ FACILE DA AVVITARE,
COME IL CARTONGESSO



RESISTENTE AGLI URTI



RESISTENTE ALLA
FORMAZIONE DI MUFFE



PIÙ FLESSIBILE
 $R_{min} = 90 \text{ cm}$



FONOSOLANTE
 $R_w = 32 \text{ dB}$



RESISTENZA ALL'UMIDITÀ



PIÙ LEGGERA -17%



PIÙ ISOLANTE
 $\lambda = 0,20 \text{ W/mK}$



FACILE DA AVVITARE



FACILE DA CURVARE



MASSIMA STABILITÀ DIMENSIONALE
IN AMBIENTE UMIDO



PIÙ LEGGERA SOLO 8,8 Kg/m²



PIÙ FACILE DA AVVITARE,
COME IL CARTONGESSO



RASATURA NON
NECESSARIA



PIÙ FLESSIBILE
 $R_{min} = 150 \text{ cm}$



OTTIMO FONOSOLANTE
E FONOASSORBENTE



PIÙ FACILE DA AVVITARE,
COME IL CARTONGESSO



RASATURA NON
NECESSARIA



OTTIMO FONOSOLANTE
 $R_w = 36 \text{ dB}$

Contatti commerciali Bifire

Un contatto diretto per ogni esigenza

Per procedere all'invio di un ordine:
ordini@bifire.it

Per informazioni tecniche sui prodotti:
ufficiotecnico@bifire.it

Per il customer service:
bifire@bifire.it

Per informazioni di carattere generale:
marketing@bifire.it





Cod. A01770620 – Edizione 06/2026
Annulla e sostituisce tutte le eventuali edizioni precedenti.

Bifire[®]
TECNOLOGIA ITALIANA

BIFIRE S.p.A.
Via Lavoratori dell'Autobianchi, 1
20832 Desio (MB) / Italy
Telefono: +39 0362 364570
Fax: +39 0362 334134
e-mail: bifire@bifire.it
www.bifire.it

